

**FICHE TECHNIQUE ET DESCRIPTIVE DU PRODUIT****SOPRE-OIL HYDROM MV®****Description :**

Huile Hydraulique avec un excellent Indice de Viscosité , possède une forte caractéristique anti-usure, anti-oxydante, anticorrosion et anti-mousse basé sur un package additif au Zinc, l' **HYDROM MV®** est préconisée pour tous systèmes hydrauliques fonctionnant dans des conditions de :

- pressions & températures élevées,
- Mouvements dans des conditions sévères :
- paliers à températures élevées et mécanismes de précision.

Préconisé pour le matériel de carrières, le matériel TP , engins de chantier ,matériel de levage et de manutentions... l' **HYDROM MV®** :

- Protège toutes les pièces en mouvement.(verins, pompes, etc..)
- Fournit une stabilité à l'oxydation pour minimiser les boues.
- Élimine la mousse pour assurer un fonctionnement souple et efficace.
- Minimise le blocage du filtre dû à la contamination de l'eau.
- Protège les surfaces métalliques de la rouille et de la corrosion.

Niveau de Performances :

- DIN 51524 Part 1 & 2
 - Eaton Brochure 03-401-2010
 - Fives Cincinnati P-68, P-69 & P-70
 - ISO 11158 HL & HM
 - Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
 - Parker Denison HF-0 Approved (Hybrid T6H20C Pump Test)
- ** Also meets the requirements of DIN 51524 Part 1 & 2 and DIN 51524 Part 1.

Tableau des spécifications techniques*

Caractéristiques	Normes	Unités	SOPRE-OIL HYDROM MV®						
			10	22	32	46	68	100	150
Masse volumique à 15 °C	ISO 3675	kg/m3	847	867	873	882	885	887	891
Viscosité à 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	10	22	32	46	68	100	150
Viscosité à 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	2,7	4,3	5,5	6,7	8,6	11,3	14,3
Indice de viscosité	ISO 2909	-	100	101	101	100	100	101	98
Point d'écoulement	ISO 3016	°C	-32	-30	-26	-27	-22	-17	-19
Point d'éclair Clv-OC	ISO 2592	°C	171	220	225	231	239	252	265
Filtrabilité 0,8 μ sans eau	NF E48-690	Ind IF	1,01	1,01	1,01	1,02	1,02	1,03	1,04

*Les valeurs des caractéristiques sont à prendre comme des valeurs typiques fournies exclusivement à titre indicatif.